

4級基準点測量精度管理表

作業名	4級基準点測量	地区名	総社中央地区	計画機関名	総社市	作業機関名	三和測量建設株式会社	作業班長	
目的	出来形確認測量	期間	昭和63.6.15から 平成1.3.10まで	作業量	25.4ha	主任技術者			

測点番号 路線番号	路線長 m	鋼巻尺測距		測点数	辺数	方向角		水平位置		座標		再測数	摘要
		往復差	制限			閉合差	制限	閉合差	制限	閉合比	制限		
B-56	172.556			6	5	-11	±142	0.011	0.188	1/15,687	1/3,000	S=0	4級基準点測量 方向角の閉合差 20"±50"/n 水平位置の閉合差 15α+10α/NES 閉合比 1/3,000以上
B-57	356.029			10	9	+43	±178	0.003	0.256	1/118,676	"	T=0	
B-58	236.127			7	6	+31	±152	0.010	0.207	1/23,613	"	"	
B-59	104.959			3	2	-2	±106	0.001	0.164	1/104,959	"	"	
B-60	244.023			6	5	-28	±142	0.007	0.204	1/34,860	"	"	
B-61	183.760			6	5	+31	±142	0.011	0.191	1/16,705	"	"	
B-62	336.520			7	6	+16	±152	0.016	0.232	1/21,032	"	"	
B-63	178.816			5	4	-32	±131	0.010	0.185	1/17,882	"	"	
B-64	146.667			4	3	+19	±120	0.002	0.175	1/73,334	"	"	
B-65	157.993			4	3	+1	±120	0.006	0.177	1/26,332	"	"	
												再測率	0%

主要機器名称番号		
トランシット 測距儀 トップコングッピー GTS.310 No.J.91150 気圧計 アネロイド 温度計 棒状水銀		
永久標識の種別等		
種別	数量	埋標様式
整石	134	金属標
特記事項		

測点番号	点 検 測 量								
	距 離			水 平 角			鉛 直 角		
	点検値	採用値	較差	点検値	採用値	較差	点検値	採用値	較差
B130-B129	36.671	36.669	+0.002	0 0 0	0 0 0	0			
B130-B131	26.514	26.516	-0.002	170 4 30	170 4 28	+2			
B163-B164	33.032	33.029	+0.003	0 0 0	0 0 0	0			
B163-B162	43.376	43.377	-0.001	180 3 48	180 3 50	-2			

4級基準点測量精度管理表

作業名	4級基準点測量	地区名	総社中央地区	計画機関名	総社市	作業機関名	三和測量建設株式会社	作業班長	[REDACTED]
目的	出来形確認測量	期間	昭和63.6.15から 平成1.3.10まで	作業量	25.4ha	主任技術者	[REDACTED]		

測点番号 路線番号	路線長	鋼巻尺測距		測点数	辺数	方 向 角		水 平 位 置		座 標		再測数	摘 要
		往復差	制限			閉合差	制限	閉合差	制限	閉 合 比	制 限		
B-66	129.144			4	3	- 5	±120	0.010	0.172	1/ 12,914	1/3,000	S=0	4級基準点測量 方向角の閉合差 20''+50''/n 水平位置の閉合差 15α+10α/NES 閉 合 比 1/3,000以上
B-67	89.807			4	3	+ 21	±120	0.005	0.165	1/ 17,961	"	T=0	
B-68	122.108			5	4	+ 14	±131	0.008	0.174	1/ 15,264	"		
B-69	219.052			7	6	- 70	±152	0.016	0.203	1/ 13,691	"		
B-70	107.410			4	3	+ 22	±120	0.008	0.168	1/ 13,426	"		
B-71	200.159			7	6	+ 20	±152	0.012	0.199	1/ 16,680	"		
B-72	82.831			3	2	- 8	±106	0.001	0.161	1/ 82,831	"		
B-73	70.012			3	2	+ 7	±106	0.001	0.159	1/ 70,012	"		
B-74	74.007			3	2	+ 1	±106	0.003	0.160	1/ 24,669	"		
B-75	159.094			5	4	- 2	±131	0.008	0.181	1/ 19,887	"		
												再測率	0% =

主要機器名称番号		
トランシット 測距儀 トップコングッピー GTS.310 No.J.91150 気圧計 アネロイド 温度計 棒状水銀		
永久標識の種別等		
種別	数量	埋 標 様 式
盤石	134	金 属 標

測点番号	点 検 測 量								
	距 離			水 平 角			鉛 直 角		
	点 検 値	採 用 値	較 差	点 検 値	採 用 値	較 差	点 検 値	採 用 値	較 差
B175-B174	37.035	37.032	+0.003	0 0 0	0 0 0	0			
B175-B176	37.059	37.060	-0.001	171 23 30	171 23 20	+10			
B193-A 28	36.806	36.806	0	0 0 0	0 0 0	0			
B193-B194	37.203	37.201	+0.002	166 53 0	166 53 0	0			

特 記 事 項

4級基準点測量精度管理表

作業名	4級基準点測量	地区名	総社中央地区	計画機関名	総社市	作業機関名	三和測量建設株式会社	作業班長	
目的	出来形確認測量	期間	昭和63.6.15から 平成1.3.10まで	作業量	25.4ha	主任技術者			

測点番号 路線番号	路線長 m	鋼巻尺測距		測点数	辺数	方向角		水平位置		座標		再測数	摘要
		往復差	制限			閉合差	制限	閉合差	制限	閉合比	制限		
B-76	139.622			5	4	+0	±131	0.002	0.177	1/69,811	1/3,000	S=0	4級基準点測量 方向角の閉合差 20''+50''/n 水平位置の閉合差 15α+10α/NES 閉合比 1/3,000以上
B-77	157.653			5	4	+1	±131	0.004	0.181	1/39,413	"	T=0	
B-78	92.315			3	2	-21	±106	0.005	0.163	1/18,463	"		
B-79	146.141			4	3	-2	±120	0.003	0.175	1/48,714	"		
B-80	145.287			4	3	+15	±120	0.003	0.175	1/48,429	"		
B-81	210.216			6	5	-51	±142	0.009	0.197	1/23,357	"		
B-82	267.287			6	5	+38	±142	0.008	0.209	1/33,411	"		
B-83	207.890			5	4	+0	±131	0.001	0.191	1/207,890	"		
B-84	56.387			3	2	+4	±106	0.001	0.157	1/56,387	"		
B-85	210.971			5	4	-10	±131	0.018	0.192	1/11,721	"		
												再測率	0% //

主要機器名称番号		
トランシット 測距儀 トップコングッピー GTS.310 No.J.91150 気圧計 アネロイド 温度計 棒状水銀		
永久標識の種別等		
種別	数量	埋標様式
盤石	134	金属標

測点番号	点 検 測 量								
	距 離			水 平 角			鉛 直 角		
	点検値	採用値	較差	点検値	採用値	較差	点検値	採用値	較差
B204-A 6	58.760	58.760	0	0 0 0	0 0 0	0			
B204-B117	33.555	33.555	0	183 1 40	183 1 35	+5			
B218-B217	57.785	57.783	+0.002	0 0 0	0 0 0	0			
B218-B219	60.591	60.592	-0.001	190 41 20	190 41 18	+2			

特 記 事 項	

4 級基準点測量精度管理表

作業名	4 級基準点測量	地区名	総社中央地区	計画機関名	総社市	作業機関名	三和測量建設株式会社	作業班長	
目的	出来形確認測量	期間	昭和63. 6.15から 平成 1. 3.10まで	作業量	25. 4 ha	主任技術者			

測点番号 路線番号	路線長 m	鋼巻尺測距		測点数	辺数	方向角		水平位置		座標		再測数	摘要
		往復差	制限			閉合差	制限	閉合差	制限	閉合比	制限		
B-86	136.123			4	3	- 5	±120	0.012	0.173	1/ 11,344	1/3,000	S=0	4 級基準点測量 方向角の閉合差 20"+50"/n 水平位置の閉合差 15m+10m/NES 閉合比 1/3,000以上
B-87	118.469			4	3	+ 10	±120	0.004	0.170	1/ 29,617	"	T=0	
B-88	163.040			4	3	- 9	±120	0.015	0.178	1/ 10,869	"	"	
B-89	342.775			7	6	+ 13	±152	0.014	0.233	1/ 24,484	"	"	
B-90	136.372			4	3	- 16	±120	0.003	0.173	1/ 45,457	"	"	
B-91	192.406			5	4	+ 16	±131	0.005	0.188	1/ 38,481	"	"	
B-92	141.762			4	3	- 34	±120	0.001	0.174	1/141,762	"	"	
B-93	115.285			4	3	+ 38	±120	0.010	0.169	1/ 11,528	"	"	
B-94	87.968			4	3	+ 57	±120	0.008	0.165	1/ 10,996	"	"	
B-95	109.648			4	3	- 6	±120	0.012	0.168	1/ 9,137	"	"	
												再測率	0 %

主要機器名称番号		
トランシット 測距儀 トップコングッピー GTS.310 No.J.91150 気圧計 アネロイド 温度計 棒状水銀		
永久標識の種別等		
種別	数量	埋標様式
盤石	134	金属標

測点番号	点 検 測 量								
	距			水 平 角			鉛 直 角		
	点検値	採用値	較差	点検値	採用値	較差	点検値	採用値	較差
B230-B42	60.578	60.582	-0.004	0 0 0	0 0 0	0			
B230-B231	51.667	51.665	+0.002	180 3 50	180 3 48	+2			
B244-B170	42.908	42.908	0	0 0 0	0 0 0	0			
B244-B245	40.507	40.505	+0.002	184 56 50	184 56 53	-3			

特 記 事 項

4級基準点測量精度管理表

作業名	4級基準点測量	地区名	総社中央地区	計画機関名	総社市	作業機関名	三和測量建設株式会社	作業班長	[REDACTED]
目的	出来形確認測量	期間	昭和63. 6.15から 平成 1. 3.10まで	作業量	25.4ha	主任技術者	[REDACTED]		

測点番号 路線番号	路線長 m	鋼巻尺測距		測点数	辺数	方向角		水平位置		座標		再測数	摘要
		往復差	制限			閉合差	制限	閉合差	制限	閉合比	制限		
B-96	195.897			6	5	+ 8	±142	0.024	0.193	1/ 8,162	1/3,000	S=0 T=0	4級基準点測量 方向角の閉合差 20"±50"/n 水平位置の閉合差 15α+10α/N2S 閉合比 1/3,000以上
B-97	165.645			4	3	+ 3	±120	0.007	0.178	1/ 23,664	"	"	
B-98	103.812			3	2	+ 5	±106	0.004	0.164	1/ 25,953	"	"	
B-99	82.709			3	2	- 19	±106	0.006	0.161	1/ 13,785	"	"	
B-100	111.892			3	2	+ 8	±106	0.001	0.165	1/111,892	"	"	
B-101	89.639			4	3	+ 16	±120	0.003	0.165	1/ 29,880	"	"	
B-102	79.522			3	2	- 37	±106	0.009	0.161	1/ 8,836	"	"	
B-103	95.278			3	2	+ 0	±106	0.003	0.163	1/ 31,759	"	"	
B-104	83.076			3	2	+ 10	±106	0.004	0.161	1/ 20,769	"	"	
B-105	83.353			4	3	+ 0	±120	0.008	0.164	1/ 10,419	"	"	
												再測率	

主要機器名称番号		
トランシット 測距儀 トップコングッピー GTS.310. No.J.91150 気圧計 アネロイド 温度計 棒状水銀		
永久標識の種別等		
種別	数量	埋標様式
盤石	134	金属標

測点番号	点 検 測 量								
	距			水 平 角			鉛 直 角		
	点検値	採用値	較差	点検値	採用値	較差	点検値	採用値	較差
B254~B197	48.734	48.735	-0.001	0 0 0	0 0 0	0			
B254~B255	56.815	56.814	+0.001	180 8 10	180 8 10	0			
B261~B189	36.215	36.217	-0.002	0 0 0	0 0 0	0			
B261~B197	43.309	43.305	+0.004	179 53 50	179 53 53	- 3			

特 記 事 項